



SD-128




**CONSERVADORA Y EXHIBIDORA
PRODUCTOS CONGELADOS**



VENTAJAS

- CONJUNTO DE DOS CANASTILLOS (DOS UNIDADES)
- CHAPA DE SEGURIDAD CON DOS LLAVES
- RUEDAS DE GIRO COMPLETO (360°) LAS DELANTERAS CON FRENO DISPONIBLE
- INTERIOR ACERO PREPINTADO BLANCO
- OPTIMO APROVECHAMIENTO DE ESPACIOS EN INTERIOR (UNIDAD DE COMPRESOR ADHERIDA A PARED LATERAL)
- INDICADOR DE FUNCIONAMIENTO ROJO : ENCENDIDO, ENERGIZADO VERDE: COMPRESOR FUNCIONANDO REGULADOR GIRATORIO INDICA NIVELES MÁXIMOS DE CONGELACIÓN Y MÍNIMO REFRIGERACIÓN DUAL
- CLASE CLIMÁTICA 3: REFIERE A TEMPERATURA AMBIENTE DE TRABAJO +25° CON UNA HUMEDAD RELATIVA DE UN 60% ASEGURA FUNCIONAMIENTO ÓPTIMO DEL EQUIPO. (SANTIAGO EN PROMEDIO TIENE HUMEDAD RELATIVO UN 50 A 55%)

TABLA INFORMATIVA

	TEMPERATURA INTERIOR -18°C a -24°C		REFRIGERANTE R134a
	CAPACIDAD (LITROS) 128 BRUTO		VOLTAJE 220 V / 50 Hz
	CANASTILLOS 2 UNIDADES		PESO (KG) 35
	MEDIDAS EXTERIORES LARGO: 602 MM. - FONDO: 499 MM. - ALTO: 932 MM.		

IDEAL PARA

-  **HIELO**
-  **HELADOS**
-  **CONGELADOS**