

CV-580 AE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Compresor Inverter.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

 mimet

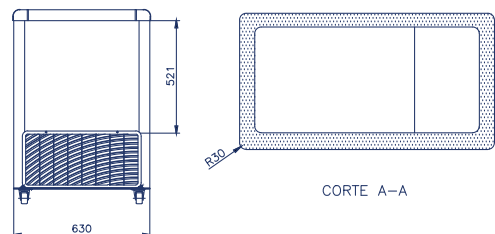
 @mimet.cl

 contacto@mimet.cl

 (56-2) 238 09 500 



VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

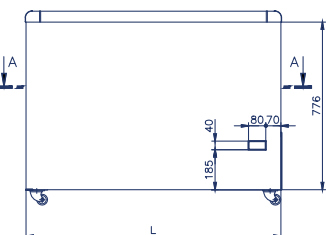


CORTE A-A

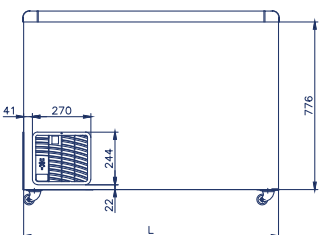
LATERAL COMPRESOR

| MODELO | L (mm) |
|----------|--------|
| CV-200AE | 760 |
| CV-280AE | 1020 |
| CV-400AE | 1380 |
| CV-350AE | 1180 |
| CV-580AE | 1740 |

LATERAL



FRONTAL



RESPALDO

| Medidas | Largo (mm) | Fondo (mm) | Alto (mm) |
|-------------------|------------|------------|-----------|
| Exteriores | 1740 | 630 | 896 |
| Interiores | 1600 | 490 | 740 |
| Embalaje | 1770 | 670 | 926 |

| Peso | Neto (Kg) | Embalado (Kg) |
|-----------|-----------|---------------|
| CV-580 AE | 89 | 96 |

| Temperatura Interior | Condición Ambiental |
|----------------------|---------------------|
| -18°C a -23°C | 32 °C / 65%HR |

| Capacidad | Bruta (Its.) | Neta (Its.) |
|-----------|--------------|-------------|
| CV-580 AE | 497 | 403 |

| Parrilla/ Canastillo | Largo (mm) | Fondo (mm) | Alto |
|----------------------|------------|------------|---------|
| 8 canastillos | 194 | 475 | 270/315 |

| Referencia Comercial Compresor | Tipo de Condensador |
|--------------------------------|---------------------|
| 1/2 + HP Inverter | Helicoidal de Cobre |
| Refrigerante | R-290 |

Capacidad por contenedores

| | |
|------------|-------------|
| Cont.20' | 18 unidades |
| Cont.40' | 38 unidades |
| Cont.40 HC | 57 unidades |

Datos Eléctricos

| | |
|-----------------------|-------------|
| Tensión (Volt) | 220 |
| Frecuencia (Hz) | 50 |
| Corriente (A) | 1,5 |
| Potencia (W) | 225 |
| Consumo 25 °C / 60%HR | 4,3 KWh/día |

Opcionales

| |
|----------------------|
| Branding |
| Doble Led |
| Display Portalettero |
| Control Digital |

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescura de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTEADO

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

TRAZABILIDAD

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001