



CV-200 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E Factor K1,3 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF, únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Espesor de pared de 70 mm.
- ✓ Compresor Inverter con circuito de refrigeración de cobre y soldadura de plata.
- ✓ Refrigerante R290



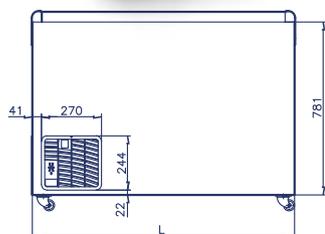
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

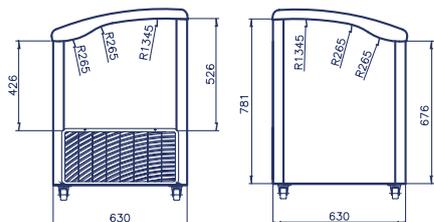
I 45001
S 14001
O 9001

CV-200 ICPAE

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

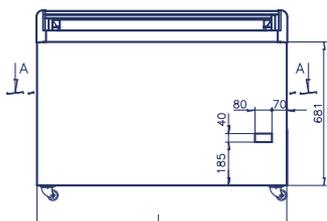


RESPALDO

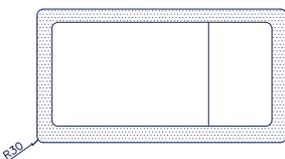


LATERAL COMPRESOR

LATERAL



FRONTAL



CORTE A-A

| MODELO | L (mm) |
|------------|--------|
| CV-200IPAE | 760 |
| CV-280IPAE | 1020 |
| CV-350IPAE | 1180 |
| CV-400IPAE | 1380 |
| CV-580IPAE | 1740 |

| Medidas | Largo (mm) | Fondo (mm) | Alto (mm) |
|------------|------------|------------|-----------|
| Exteriores | 760 | 630 | 900 |
| Interiores | 620 | 490 | 756 |
| Embalaje | | | |

| Peso | Neto (Kg) | Embalado (Kg) |
|--------------|-----------|---------------|
| CV-200 ICPAE | 54 | 60 |

| Temperatura Interior | Condición Ambiental |
|----------------------|---------------------|
| -24°C a -18°C | 25 °C / 60%HR |

| Capacidad | Bruta (Its.) | Neta (Its.) |
|--------------|--------------|-------------|
| CV-200 ICPAE | 170 | 133 |

| Parrilla/ Canastillo | Largo (mm) | Fondo (mm) | Alto |
|----------------------|------------|------------|---------|
| 3 | 194 | 475 | 270/315 |

| Referencia Comercial Compresor | Tipo de Condensador |
|--------------------------------|---------------------|
| 1/3 +HP Inverter | Helicoidal de Cobre |
| Refrigerante | R-290 |

| Capacidad por contenedores | |
|----------------------------|--------------|
| Cont.20' | 46 unidades |
| Cont.40' | 98 unidades |
| Cont.40 HC | 151 unidades |

Datos Eléctricos

| | | | |
|-------------------------|------|------|--------------|
| Tensión (Volt) | 220 | 220 | 115 |
| Frecuencia (Hz) | 50 | 60 | 60 |
| Corriente (A) | 0,79 | 0,81 | 1,52 |
| Potencia (W) | | | |
| Consumo (25 °C / 60%HR) | 1,61 | 1,68 | 1,76 KWh/día |

Opcionales

| |
|----------------------|
| Control Electrónico |
| Branding |
| Doble LED |
| Display Portalettero |

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500