



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

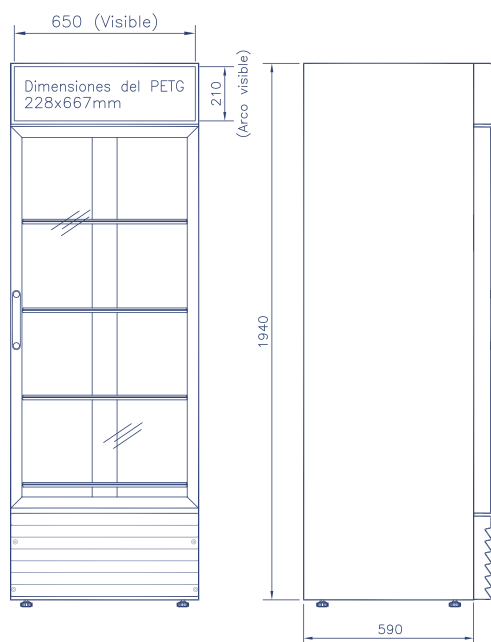
- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Puerta Termopanel abatible de doble vidrio (templados y baja emisividad) con cámara de gas argón y LOW-E factor K 1,3. Sistema de cierre automático y sello hermético.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Compresor Inverter.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001



VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	660	2010
Interiores	600	550	1540
Embalaje	700	680	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-19	122	127

Temperatura interior	Condición Ambiental
0° C 5° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-19	518 litros	420 litros

Capacidad	Latas	Botellas
VV-19	504u 350cc	208u 591cc

Parrillas	Largo (mm)	Fondo (mm)
4 regulables	586	470

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
1/3 HP / Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	:24 unidades
Cont.40'	:51 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1.42
Potencia (W)	276
Consumo (25°C / 60% HR)	1.82 kWh/día

Opcionales

Branding
Porta Precios
Ruedas
Control Digital

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

VV-16 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS VERTICALES

- ✓ Mueble de acero pre pintado inyectado con poliuretano con agente expansión ciclo isopentano libre de HCFC.
- ✓ Puerta Termopanel de triple vidrio exterior calefaccionado.
- ✓ Compresor de alta eficiencia con circuito de refrigeración de cobre con soldadura de plata.
- ✓ Unidad condensadora extraíble para facilitar el mantenimiento.
- ✓ Deshielo por gas caliente.
- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Compresor Inverter.



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo, de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

[in](https://www.linkedin.com/company/mimet) mimet

[@mimet.cl](https://www.instagram.com/mimet.cl)

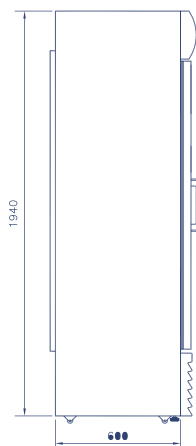
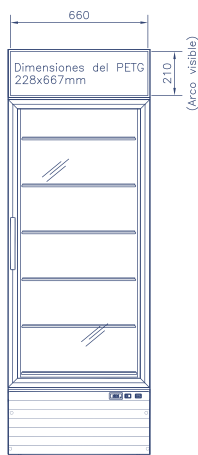
[✉](mailto:contacto@mimet.cl) contacto@mimet.cl

[📞](https://api.whatsapp.com/send?phone=56233809500) (56-2) 238 09 500 🇧🇮



VV-16 BTF

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES



Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	680	715	2010
Interiores	560	540	1510
Embalaje	700	770	2040

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
VV-38 BTF	127	135

Temperatura interior	Condición Ambiental
-18° C -23° C	32° C / 65% HR

Capacidad	Bruta ℓ	Neta ℓ
VV-16 BTF	464 litros	327 litros

Unidades de Altura	Largo (mm)	Fondo (mm)
6 regulables	546	430

Referencia Comercial Compresor	Tipo de condensador
3/4 + HP Inverter	Aleteado
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	:24 unidades
Cont.40'	:48 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	4.2
Potencia (W)	595
Consumo (25°C / 60% HR)	3.77 kWh/día

Opcionales

Canastillos
Ruedas
Branding
Porta Precios

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca.

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie único que permite conocer todo su historial.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

