

Nueva línea



HV-38



La calidad de MIMET llegó a la cocina

Nuestra ingeniería con tecnología INVERTER ofrece un alto rendimiento ante las exigentes condiciones de la cocina comercial

HV-38

Refrigerador de acero inoxidable con puerta sólida abatible

- ✓ Ahorra hasta un 42% de consumo eléctrico
- ✓ Trabaja en ambientes de hasta 40%
- ✓ Condensador 100% de cobre libre de mantenimiento
- ✓ Mayor resistencia al agua y al polvo



Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

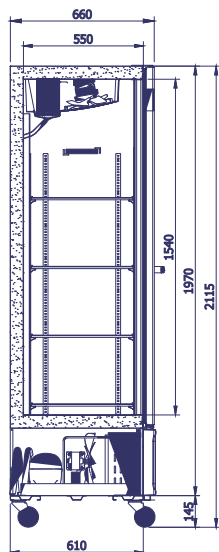
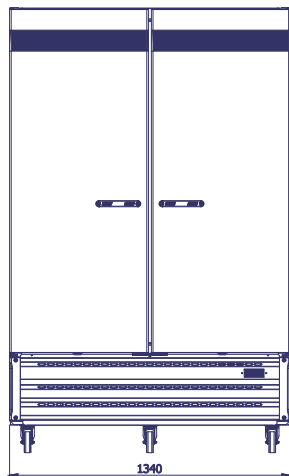
mimet

@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500





Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1340	705	2130
Interiores	1220	540	1540
Embalaje	1360	725	2160

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
HV-38	226	240

Temperatura Interior	Condición Ambiental
0°C a 5°C	32 °C / 65% HR

Capacidad	Bruta (lts.)	Neta (lts.)
HV-38	1054	803

Capacidad	Latas	Botellas
HV-38	1008u 350cc	504 500cc

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)
8 Regulables	586	470

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 +HP Inverter	Fierro
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	12 unidades
Cont.40'	25 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220		
Frecuencia (Hz)	50		
Corriente (A)	3,7		
Potencia (W)	424		
Consumo (32°C / 65% HR)	4,9	KWh/día	Condición C

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescor de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTED

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

100% TRACEABILITY

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

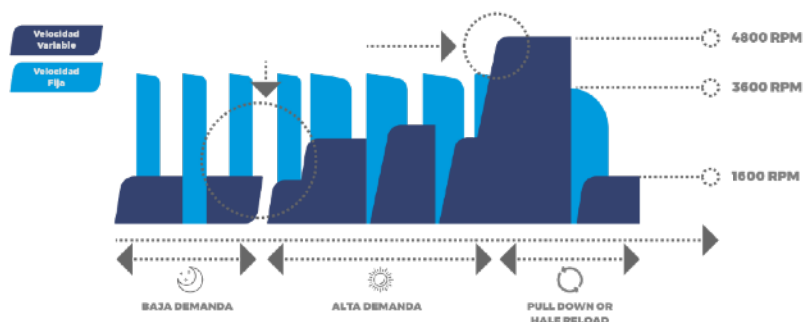


Responsable con el medio ambiente

Bajo consumo de energía

4,9 kWh/día, Condición Ambiental 32° C / 65% HR

Enfriamiento Rápido: El compresor de velocidad variable trabaja más rápido que un equipo on-off. Reduciendo el tiempo de enfriamiento (pull down) hasta en un 20% para alcanzar la temperatura especificada una vez conectado.



Círculo de voltaje variable: El compresor es capaz de operar desde los 70 VOLTIOS hasta 280 VOLTIOS. Permitiendo una mayor estabilidad de funcionamiento aún en zonas con fluctuaciones de voltaje.



Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

mimet

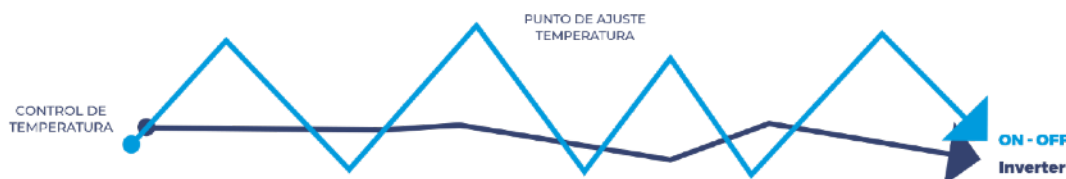
@mimet.cl

contacto@mimet.cl

(56-2) 238 09 500



Frescura de Alimentos: Mantiene temperaturas más estables en su interior. El compresor se adapta a la demanda asegurando una mejor conservación de los productos.



Sistema On-Off v/s Velocidad Variable

ON - OFF

- Tiene solo dos estados ON y OFF.
- Funciona Siempre a la misma velocidad.
- Desperdicia energía cuando es necesaria una baja cantidad de refrigeración.

Velocidad Variable

- Posibilidad de operar a diferentes velocidades.
- Posibilidad de operar a revoluciones más altas.
- Cuando es necesario el compresor funciona a la velocidad mínima.

Bajo nivel de ruido

Operación silenciosa con niveles de ruido entre los 32.3 dB y 42.5 dB, equivalente a los permitidos en una biblioteca.

