



CV-580 AE BLACK

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

- ✓ Sistema de refrigeración 100% de cobre.
- ✓ Tapas deslizables de vidrio templado y baja emisividad LOW-E 0,13 con porta chapa y llave.
- ✓ Canastillos plásticos certificados NSF. Únicos en la industria.
- ✓ Condensador helicoidal de cobre libre de mantenimiento.
- ✓ Compresor Inverter.



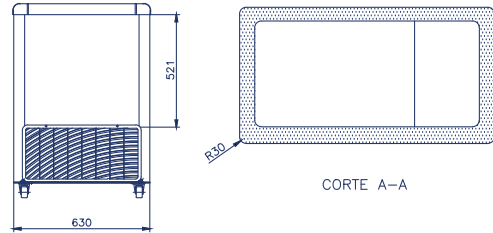
Compresor identifica automáticamente la demanda del sistema, aumentando o disminuyendo la intensidad de trabajo de acuerdo a las necesidades de los productos al interior del equipo.

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

CV-580 AE BLACK

VITRINAS REFRIGERADAS HORIZONTALES

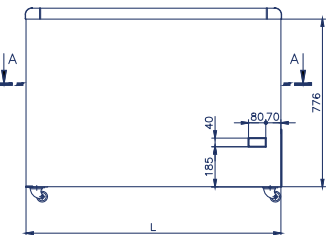


CORTE A-A

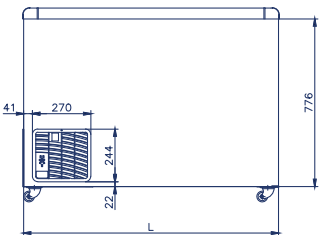
LATERAL COMPRESOR

MODELO	L (mm)
CV-200AE	760
CV-280AE	1020
CV-400AE	1380
CV-350AE	1180
CV-580AE	1740

LATERAL



FRONTAL



RESPALDO

Medidas	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)
Exteriores	1740	630	896
Interiores	1600	490	740
Embalaje	1770	670	926

Peso	Neto (Kg)	Embalado (Kg)
CV-580 AE BLACK	89	96

Temperatura Interior	Condición Ambiental
-18°C a -23°C	32 °C / 65%HR

Capacidad	Bruta (Its.)	Neta (Its.)
CV-580 AE BLACK	497	403

Parrilla/ Canastillo	Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto
8 canastillos	194	475	270/315

Referencia Comercial Compresor	Tipo de Condensador
1/2 + HP Inverter	Helicoidal de Cobre
Refrigerante	R-290

Capacidad por contenedores

Cont.20'	18 unidades
Cont.40'	38 unidades
Cont.40 HC	57 unidades

Datos Eléctricos

Tensión (Volt)	220
Frecuencia (Hz)	50
Corriente (A)	1,5
Potencia (W)	225
Consumo 25 °C / 60%HR	4,3 KWh/día

Opcionales

Branding
Doble Led
Display Portalettero
Control Digital

Beneficios

Ahorro de energía: el equipo trabaja de acuerdo a la necesidad de absorción de calor que se requiere, regulando la velocidad de operación del compresor. Impacto directo en la disminución de cuenta de luz.

Rápido enfriamiento: el compresor puede trabajar a velocidad más alta que un on/off. Reduce el tiempo de pull down en hasta un 20% (Pull down es el tiempo requerido para alcanzar la temperatura del equipo una vez conectado).

Rango de tensión alto para operar: el equipo es capaz de funcionar desde los 70 V hasta los 280 . Permitiendo una operación estable aún con fluctuaciones de voltaje.

Frescura de los alimentos: mantiene temperaturas más estables en su interior. Adapta el funcionamiento del compresor a la demanda, permitiendo mejor preservación de los alimentos.

Bajo nivel de ruido: operación silenciosa con niveles de ruido que van entre 40 Db y 20Db, equivalentes a los que existen en una biblioteca..

Compromiso Mimet

100% TESTEADO

Cada producto Mimet es chequeado en forma individual antes de la entrega final.

TRAZABILIDAD

Cada producto Mimet tiene un número de serie que permite conocer todo su historial

Certificaciones:

I 45001
S 14001
O 9001

www.mimet.cl

[in mimet](https://www.linkedin.com/company/mimet)

[@mimet.cl](https://www.instagram.com/mimet.cl)

[✉ contacto@mimet.cl](mailto:contacto@mimet.cl)

[☎ \(56-2\) 238 09 500](https://www.whatsapp.com/channel/00299123809500)

mimet
Más que refrigeración

